

# Detectores de gas MGS-400

para respetar la seguridad en salas de equipos mecánicos, congeladores y cámaras de frío




MGS-410



MGS-450



MGS-460

## DESCRIPCIÓN

Los detectores de gas MGS-400 de Bacharach respetan los códigos de seguridad en salas mecánicas y de refrigeración de una manera sencilla y fácil, ahorrando tiempo y dinero en equipamiento e instalación. Con la App MGS-400, los usuarios podrán utilizar, poner en servicio y realizar el mantenimiento de su sistema de detección de gas sin necesidad de recibir formación o utilizar herramientas especiales. Unos módulos de sensores precalibrados simplifican el mantenimiento, se cambian en unos minutos y no requieren el uso de gas de calibración. Los sensores MGS-400 pueden activar alarmas audiovisuales adicionales y actuar como sistema de detección de gas autónomo, o integrarse fácilmente en un BMS / BAS o aplicarse junto con un controlador de detección de gas MGS-408 opcional de Bacharach.

## CARACTERÍSTICAS

Interfaz aplicación móvil

Sensores precalibrados

Calibración semiautomática

Opción de sensor remoto

Medición con compensación de temperatura

Rendimiento a bajas temperaturas

Comunicaciones digitales

Salidas analógicas

Salidas de relé

Alarmas acústicas y visuales

Múltiples entradas y terminales de cable

## VENTAJAS

Su puesta en marcha, configuración y mantenimiento rápidos, sencillos e intuitivos hacen que no sea necesaria formación especial alguna. No se necesitan herramientas para fijar los niveles y el comportamiento de alarma.

Mantenimiento rápido y sencillo de los sensores. Elimina la necesidad de gas de calibración.

Sencillo proceso de calibración con aplicación móvil. Genera certificados de calibración para documentación.

Ubicación del elemento sensor en áreas de difícil acceso y la unidad de base en lugares adecuados para el cableado eléctrico y de comunicaciones (MGS-460)

Mitiga las falsas alarmas y optimiza la precisión en aplicaciones de refrigeración.

Adecuado para su uso en cámaras de frío y congeladores hasta  $-40^{\circ}$  F/C.

Se integra con el BMS/BAS local a través de RTU de Modbus

Para salidas de corriente o voltaje a sistemas legados (MGS-450/460)

3 relés disponibles para eventos de alarma y defecto dirigidos a señales acústicas/estroboscópicas y ventilación (MGS-450, MGS-460)

La notificación de alarma integrada es compatible con ASHRAE 15 / EN 378

Instalación rápida y sencilla de todos los cableados; alimentación por cadena tipo margarita y comunicaciones digitales.

Refrigerantes naturales y halogenados para detectores de gas, gases combustibles, O<sub>2</sub>, CO y NO<sub>2</sub>.

Para solicitar información, consulte la web de Bacharach o póngase en contacto con su responsable de ventas, de soporte técnico o de servicio de atención al cliente de Bacharach.

## CÓMO PONERSE EN CONTACTO CON NOSOTROS:

Servicio al cliente de EE.UU: +1 724 334 5000

Servicio al cliente de la UE: +353 1 284 6388

Servicio al cliente de Canadá: +1 905 882 8985

## PARA MÁS INFORMACIÓN:

Escanee el código QR para obtener más información sobre el MGS-408 y otros productos Bacharach.



[mybacharach.com](http://mybacharach.com)

CONFIGURACIONES DE PRODUCTO		MGS-410	MGS-450	MGS-460
Potencia nominal de la caja		IP66	IP41, IP66	IP66
Relés de configuración	Ajustes	n.d.	SPDT, mín. (1), máx. (2), fallo (3)	
	Potencia nominal		Potencia 1 A @ 30 VCC	
Comunicaciones digitales		RTU Modbus		
Salida analógica	Individual configurable	n.d.	4 a 20 mA, 0 a 5 V, 0 a 10 V, 1 a 5 V, 2 a 10 V	
Sensor		Integrado	Integrado	Remoto
Dimensiones		5,1" x 5,1" x 2,7" (130 x 130 x 68 mm)	IP41: 6,5" x 6,5" x 3,0" (165 x 165 x 77 mm) IP66: 6,5" x 6,5" x 3,4" (165 x 165 x 87 mm)	Unidad de base: 6,5" x 6,5" x 3,4" (165 x 165 x 87 mm) Unidad remota: 4,5" x 5,4" x 2,7" (115 x 136 x 68 mm)
Peso (aprox.)		260 g (9,2 oz)	480 g (1 lb, 1 oz)	758 g (1 lb, 11,7 oz)

ESPECIFICACIONES	MGS-410	MGS-450	MGS-460
Gases y rango	HFC's/HFO	1.000 ppm	
	CO <sub>2</sub>	5.000 / 10.000 / 20.000 / 30.000 / 40.000 / 50.000 ppm	
	NH <sub>3</sub>	100 / 1,000 / 5,000 / 10,000 / 100% LEL	
	O <sub>2</sub>	30 Vol%	
	CO	500 ppm	
	Combustible - Semiconductor (R-290, R-600, R-50, R-600a, HC-12a, R-717)	5.000 ppm	
	Combustible - NDIR (R-600, R-50, R-290)	100% LEL	
	Combustible - Catalítico (R-600, R-50, R-290, R-717)	100% LEL	
	NO <sub>2</sub>	20 ppm	
Indicador de estado		LED individual tricolor (verde, rojo, naranja)	
Alarma sonora		Zumbador, 72db @ 10cm	
Alimentación eléctrica		24V CA o CC (selección de auto), 4W (máx.)	
Aprobaciones		CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1	
Condiciones ambientales	Temperatura		
	Semiconductor	-40 a 122°F / -40 a +50°C	
	Electromecánica:	NH3 100 / 1.000 ppm: -40 a 40°C NH3 5.000 ppm: -20 a 40°C CO 500 ppm: -40 a 50°C NO2 20 ppm: -20 a 40°C O2 30% Volumen: -20 a 50°C	
	Infrarrojos	-40 a 122°F / -40 a +50°C	
	Cámara catalítica	-40 a 122°F / -40 a +50°C	
	Humedad	5 a 90 % HR, sin condensación	
	Presión	23,6 a 32,5" Hg / 800 a 1.100 mbar	